INFORMACION TECNICA
DYNACOAT 1K ETCH PRIMER (AEROSOL) — D2.03.01

Imprimación fosfatante sin cromatos de secado rápido para utilizar sobre zonas de metal al descubierto. Dynacoat 1K Etch Primer proporciona excelentes propiedades de adherencia y resistencia anticorrosiva.

RATIO DE MEZCLA
Agitar antes de usar

DISTANCIA DE APLICACIÓN
12-18 cm

APLICACIÓN
1-2 capas completas

Limpiar la boquilla después de usar

EVAPORACIÓN
4-8 min a 20°C entre capas

SECADO
15 min. a 20ºC antes de repintar

PROTECCIÓN
Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Leer completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto

DYNACOAT

INFORMACION TECNICA
DYNACOAT 1K ETCH PRIMER (AEROSOL)
— D2.03.01

PRODUCTOS Y ADITIVOS	Dynacoat 1K Etch Primer
MATERIALES BÁSICOS	1K Etch Primer – Polyvinyl butyral
SUSTRATOS COMPATIBLES	Acero Acero galvanizado Acero cincado Aluminio Acabados de origen
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Lijado final: P320
APLICACIÓN	Agitar bien antes de usar y aplicar 1 o 2 capas completas; permitir evaporación de 4-8 min at 20ºC entre capas hasta que esté seco al tacto. Este tiempo de evaporación depende de las condiciones ambientales. Para limpiar la boquilla depués de usar, invertir el espray y presionar brevemente.
REPINTABLE CON	Todas las imprimaciones y aparejos Dynacoat. *(Excepto 2K Epoxy primer/ polyester putty / spray filler)* No repintar directamente con color bicapa
GROSOR DE CAPA	6-10 µm
TIEMPO DE SECADO	15 minutos a 20°C (repintar antes de 24 h. a 20°C)
APLICACIÓN	Aplicar 1 - 2 capas completas sobre el metal descubierto, permitir 4-8 minutos de evaporación entre capas
TIEMPO DE REPINTADO	Permitir evaporación durante 15 minutos a 20°C antes de repintar Aplicar imprimación o aparejo antes de 24 horas a 20°C
REPINTABLE CON	Imprimaciones y aparejos Dynacoat *(Excepto 2K Epoxy primer/ polyester putty / spray filler)* **No repintar directamente con acabados**

INFORMACION TECNICA
DYNACOAT 1K ETCH PRIMER (AEROSOL) — D2.03.01

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Antes de lijar, limpiar completamente la superficie con desengrasante base disolvente. Acero – eliminar cualquier resto de óxido y lijar completamente hasta conseguir una superfície limpia. Si hubiese que utilizar granallado, usar P320 como fase final de lijado antes de aplicar 1K Etch Primer. Acero cincado – lijar con Scotch Brite Rojo Alumino – lijar con Scotch Brite Rojo Tras finalizar el trabajo de lijado desengrasar de nuevo la superficie con desengrasante base disolvente.
NOTAS	- No aplicar con humedad relativa superior a 75 %, o si el sustrato está húmedo. - No repintar con acabados.
LIMPIEZA DEL EQUIPO	Para limpiar la boquilla invertir el espray y presionar brevemente
ENVASE	Aerosol
VIDA ÚTIL	1 año a 20°C
VOC	**2004/42/IIb(e)(840)720** El valor límite en VOC para este producto (categoria: IIb(e)) listo al uso es 840 gramos/litro. El contenido en VOC de este producto listo al uso es de max. 720 gram/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.
www.dynacoatcr.com