

Imprimación / Aparejo Epoxy de protección anticorrosiva para turismos y vehículos comerciales.



DESENGRASAR



P280-P320



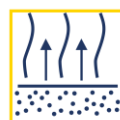
RATIO DE MEZCLA
100:50:40



REGLA DE MEZCLA
6



EQUIPO
(gravedad)
1.8 mm
2-4 bar



EVAPORACIÓN
5-10 minutos



SECADO
45 minutos a 60°C



EQUIPO
Todos los acabados imprimaciones, aparejos y masillas



**PROTECCIÓN**

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Leer completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto

**PRODUCTOS
Y ADITIVOS**

Dynacoat 2K Epoxy Primer
Dynacoat Hardener Epoxy Primer
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

**MATERIALES
BÁSICOS**

Epoxy Primer: resinas epoxi
Epoxy Primer Hardener: resinas amina
Dynacoat Thinners: mezcla de disolvente orgánicos

**SUSTRATOS
COMPATIBLES**

Acabados existentes
Masillas de poliéster, acero, acero cincado, aluminio, laminados de polyester madera y contrachapados.

**PREPARACIÓN
DE LA SUPERFICIE**

Acabados existentes	P280-P320
Masillas de polyester	P280-P320
Acero, acero cincado	P280-P320
Aluminio	Scotch Brite rojo
Laminados de poliéster	P280-P320
Madera, madera contrachapada	P180-P220

RATIO DE MEZCLA

100 partes en volumen de Dynacoat 2K Epoxy Primer
50 partes en volumen de Dynacoat Hardener Epoxy Primer
40 partes en volumen de Dynacoat Thinners

VISCOSIDAD

25 - 30 seg. Copa Din4 a 20°C.

**VIDA DE
LA MEZCLA**

6 horas a 20°C

PISTOLA

Pistola	Pico de fluido	Presión
Gravedad	1.6 - 2.0 mm	2-4 bar

PROCESO Aplicar de 1 a 3 manos, permitiendo de 5 a 10 minutos de evaporación entre manos.
Para secar con calor, permitir 5-10 minutos de evaporación antes de calentar.
Para aplicar a brocha, no añadir diluyente.
Aplicar únicamente una mano si después se va a aplicar masilla de poliéster.

GROSOR DE CAPA 30-35 µm por mano.

MEZCLA A PESO

	2K Epoxy Primer	Hardener Epoxy Primer	Dynacoat Thinner
Lijable	100gr	28gr	22gr

**CUBRICIÓN
TEÓRICA EN LTR/M²**

Con un grosor de capa de 1 micra 405 m² /litro de mezcla lista al uso.

Nota: El rendimiento práctico depende de varios factores como forma del objeto, rugosidad de la superficie a pintar, método y condiciones de aplicación.

LIMPIEZA Usar Guncleaner o disolvente nitro

SECADO		20°C	60°C
	Seco	8 h	45 min.
	Masillas de polyester tras	45 min	15 min
	Masilla a pistola tras	45 min	15 min
	Aparejos/Acabados tras	30 min	10 min

**LIJADO
RECOMENDADO
PARA APLICAR
ACABADOS**

P400-P500 en seco
P800-P1000 al agua

REPINTABLE CON Acabados Dynacoat
Imprimaciones y aparejos Dynacoat
Masillas Dynacoat

Nota: No aplicar sobre imprimaciones ácidas

TEÑIDO	Si es necesario Dynacoat 2K Epoxy Primer puede ser teñido con hasta un 5% en volumen de Dynacoat 2K Topcoat 420. Es necesario remover bien la mezcla antes de añadir catalizador y diluyente.
BROCHA	Para aplicar con brocha, no diluir la mezcla.
VIDA ÚTIL	Dynacoat 2K Epoxy Primer: 18 meses Dynacoat Hardener Epoxy Primer: 1 año
VOC	2004/42/IIIB(c)(540)535 El valor límite en la UE para este producto (categoría: IIB.c) en forma listo al uso es de máx. 540 g/litro en VOC. El contenido en VOC de este producto es forma listo al uso es de máx. 535 g/litro

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoatcr.com